



LUNA 3 BLUE



- Bruciatore a basse emissioni NOx - Classe NOx 5
- Rendimento costante sopra il 93% a tutte le portate termiche (modelli Fi)
- Gruppo idraulico in ottone con flussometro a turbina (modelli con produzione istantanea acqua sanitaria)
- Funzione preriscaldamento sanitario
- Predisposizione per abbinamento al sistema solare integrato Baxi



Bruciatore a basso NOx
Il bruciatore è stato progettato per ridurre al minimo le emissioni di ossido di azoto (< a 10 mg/kWh).



Rendimento costante
Indipendentemente dalla potenza erogata, i modelli a camera stagna hanno un rendimento costante sopra il 93%.

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica
- Bruciatore a basso NOx raffreddato ad acqua
- Scambiatore acqua/fumi in rame protetto da lega anticorrosiva
- Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox (modelli misti)
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità (modelli camera stagna)
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione a basso consumo e velocità regolabile con degasatore incorporato
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Due campi di temperatura riscaldamento selezionabili: 30/85°C, 30/45°C
- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna optional)
- Predisposizione controllo remoto e regolatore climatico

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Pressostato aria di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi (modelli Fi)
- Termostato di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi (modelli i)
- Funzione spazzacamino
- Controllo temperatura mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro circuito riscaldamento

	Riscaldamento e produzione istantanea ACS				Solo riscaldamento	
	Camera stagna		Tiraggio naturale		Camera stagna	Tiraggio naturale
	240Fi	280Fi	180i	240i	1.240Fi	1.180i
Portata termica nominale	kW	26,3	30,1	19,4	26,3	19,4
Portata termica ridotta	kW	11,9	11,9	10,6	11,9	10,6
Potenza termica nominale	kW	24	28	17,5	24	17,5
Potenza termica ridotta	kW	10,7	10,7	9,3	10,4	9,3
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★	★★★	★★	★★	★★★
Rendimento diretto nominale	%	93,2	93,1	90,3	90,3	93,2
Rendimento al 30%	%	91,2	92,5	89,6	89,6	91,2
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso di espansione/pre-carica	l/bar	8/0,5	10/0,5	8/0,5	8/0,5	8/0,5
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3	3	3	3
Regolazione temperatura acqua risc.	°C	30/85-30/45				
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35/60	35/60	35/60	35/60	35/60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C	l/min	13,7	16	10	13,7	-
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2	2	2	2	-
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,15	0,15	0,15	0,15	-
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8	8	8	-
Tubo scarico	Ø mm	-	-	110	130	110
Lunghezza max tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	4	4	-	-	4
Lunghezza max tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	20	20	-	-	20
Portata massica fumi max	kg/s	0,018	0,017	0,015	0,009	0,018
Portata massica fumi min	kg/s	0,015	0,014	0,012	0,035	0,015
Temperatura fumi max	°C	135	140	120	120	135
Dimensioni (h x l x p)	mm	760x450x345				
Peso netto	kg	41,5	42	31	33	39,5
Tipo di gas		Met/GPL	Met/GPL	Met/GPL	Met/GPL	Met/GPL
Potenza elettrica nominale	W	135	165	110	110	135
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D