

## Dati uso capitolato

### Climatizzatore residenziale Baxi Eclipse Monosplit tipologia parete.

Climatizzatore d'aria DC inverter in pompa di calore mono residenziale, tipologia parete (wall).

Si tratta di un prodotto che coniuga perfettamente prestazioni elevate in riscaldamento, raffreddamento e deumidificazione con un design accattivante e sofisticato. Infatti la sua elegante linearità delle forme unita alle dimensioni compatte ne facilita l'installazione in qualsiasi ambiente.

La tecnologia DC inverter, gestendo l'erogazione dell'aria in base alle reali esigenze dell'ambiente, garantisce l'ottimizzazione dei consumi e l'abbattimento della rumorosità grazie a:

- Ventilatore DC interno
- Ventilatore DC esterno
- Compressore DC
- Controllore di macchina

Inoltre il suo altissimo livello di silenziosità (fino max 20 dBA per unità int.) garantisce il massimo comfort nell'ambiente in cui soggiorniamo.

Luna Clima è stato poi realizzato nel totale rispetto dei requisiti previsti dalla Direttiva Energetica ErP, per favorire una scelta consapevole dell'utente verso un prodotto che consente un significativo risparmio energetico nel massimo rispetto dell'ambiente. Ciascun modello della gamma Luna Clima è quindi dotato di un'etichetta energetica che rende facilmente identificabili e chiari i valori delle prestazioni e dei consumi, oltre che dei dati riferiti alla rumorosità.

Luna Clima costituisce una gamma completa di climatizzatori, dove una unità esterna è abbinata ad una o più unità interne.

Nel caso l'utente privilegi la soluzione Mono Split a parete, potrà scegliere tra i seguenti quattro modelli:

- 9000 (composto da unità esterna LST25-S e unità interna LSNW25)
- 12000 (composto da unità esterna LST35-S e unità interna LSNW35)
- 18000 (composto da unità esterna LST50-S e unità interna LSNW50)
- 24000 (composto da unità esterna LST70-S e unità interna LSNW70)

Di serie è fornito un telecomando con display a cristalli liquidi, completo di doppia tastiera con menù rapido in superficie. Da questo dispositivo è possibile gestire in maniera estremamente facile e intuitiva il comfort ambientale, controllando tutte le funzioni del climatizzatore. Tra le principali funzioni di Luna Clima si ricordano:

- iFavor , richiamo dei parametri memorizzati con un tasto.
- iFeel , adeguamento del funzionamento sulla base della temperatura ambiente occupato.
- Sleep , adattamento automatico del funzionamento nel periodo notturno. Maggiore silenziosità e minore consumo
- Timer , programmazione del periodo di funzionamento

- Dry , funzione di deumidificazione dedicata indipendente dal raffrescamento.
- Turbo , grazie all'inverter la potenza erogata in risc./raffresc. Viene istantaneamente massimizzata per un comfort immediato.
- Auto Swing , orientamento automatico del flusso dell'aria.
- Auto clean, mantiene pulita l'unità interna evitando formazione di funghi e muffe.
- Auto restart , il funzionamento riprende automaticamente in caso di assenza di tensione.
- Anti discomfort , evita correnti di aria fredda nel funzionamento invernale.
- Stand-by , 0,5 W per l'ottimizzazione dei consumi.

Tutte le suddette funzioni possono poi essere settate comodamente anche da remoto attraverso l'App Air Connect. Air Connect è l'applicazione che consente di avere il pieno controllo della temperatura e del comfort di casa, in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo ci si trovi. Tramite l'App infatti è possibile comunicare con il proprio climatizzatore Baxi direttamente dai dispositivi Smartphone e Tablet. Air Connect significa praticità e semplicità di utilizzo, anche da parte di utenti poco esperti. Chiaramente questa applicazione è in grado di gestire più di un dispositivo purché si tratti di climatizzatori BAXI (di qualsiasi tipologia, residenziale o commerciale), provvisti dell'opportuno modulo Wi-Fi (accessorio opzionale acquistabile).

I principali plus di prodotto sono quindi:

- Gamma completa, residenziale e light commercial, Mono e Multi split.
- Design elegante e sofisticato.
- Alta silenziosità.
- Efficienza energetica, classe A++ in raffrescamento, A+ in riscaldamento.
- Limiti operativi estesi, funzionamento da -15°C a 52°C.
- Controllo totale tramite telecomando e/o App Air Connect
- Versatilità di installazione, possibilità di collegare l'unità interna dal retro, da destra e da sinistra.
- Filtri antibatterici.
- Ventilatore aerodinamico, ventilatore dell'unità esterna modulante e dal profilo aerodinamico.
- Ricchezza di funzioni disponibili

## Dati tecnici – modelli Mono Split

### Unità esterna LST25-S

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 2,55 (1,00 – 3,30) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 0,79 (0,10 – 1,44) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,1
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 2,65 (1,10 – 3,30) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.) e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 0,73 (0,20 – 1,40) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.) e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,0
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 0,78 kg
- Potenza sonora: 59 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 720x540x260 mm
- Peso: 27 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

### Unità esterna LST35-S

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 3,55 (1,20 – 3,80) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,1 (0,10 – 1,60) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,1
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 3,55 (1,00 – 3,80) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.) e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,00 (0,20 – 1,35) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.) e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,0
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 0,75 kg
- Potenza sonora: 60 dB(A)

- Dimensioni (LxHxP) : 720x540x260 mm
- Peso: 27 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

#### Unità esterna LST50-S

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 5,10 (1,90 – 5,50) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,58 (0,21 – 1,73) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,1
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 5,40 (1,40 – 5,60) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,50 (0,31 – 2,00) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,0
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 1,40 kg
- Potenza sonora: 63 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 802x535x298 mm
- Peso: 35 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,7 mm (1/2")

#### Unità esterna LST70-S

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 7,10 (2,90 – 7,30) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,20 (0,37 – 2,90) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,1
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 7,30 (2,10 – 8,00) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,02 (0,44 – 2,60) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,0
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata

- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 1,60 kg
- Potenza sonora: 66 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 900x681x343 mm
- Peso: 46 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 15,88 mm (5/8")

#### Unità interna LSNW25

- Massima potenza assorbita: 1,80 kW
- Massima corrente assorbita: 8,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 51 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

#### Unità interna LSNW35

- Massima potenza assorbita: 1,80 kW
- Massima corrente assorbita: 8,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

#### Unità interna LSNW50

- Massima potenza assorbita: 3,20 kW
- Massima corrente assorbita: 14,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 1000 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 54 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 48 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)

- Dimensioni (LxHxP): 970x315x235
- Peso: 14 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

#### Unità interna LSNW70

- Massima potenza assorbita: 3,60 kW
- Massima corrente assorbita: 16,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 1200 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 60 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 50 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 1100x330x235
- Peso: 16 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 15,88 mm (5/8")