

## Dati uso capitolato

### Climatizzatore residenziale/commerciale Baxi Eclipse Multisplit tipologia parete

Climatizzatore d'aria DC inverter in pompa di calore Dual, Trial, Quadri, Penta Split abbinato ad unità interne tipologia parete (wall).

Si tratta di un prodotto che coniuga perfettamente prestazioni elevate in riscaldamento, raffreddamento e deumidificazione con un design accattivante e sofisticato. Infatti la sua elegante linearità delle forme unita alle dimensioni compatte ne facilita l'installazione in qualsiasi ambiente.

La tecnologia DC inverter, gestendo l'erogazione dell'aria in base alle reali esigenze dell'ambiente, garantisce l'ottimizzazione dei consumi e l'abbattimento della rumorosità grazie a:

- Ventilatore DC interno
- Ventilatore DC esterno
- Compressore DC
- Controllore di macchina

Inoltre il suo altissimo livello di silenziosità garantisce il massimo comfort nell'ambiente in cui soggiorniamo.

Luna Clima è stato poi realizzato nel totale rispetto dei requisiti previsti dalla Direttiva Energetica ErP, per favorire una scelta consapevole dell'utente verso un prodotto che consente un significativo risparmio energetico nel massimo rispetto dell'ambiente. Ciascun modello della gamma Luna Clima è quindi dotato di un'etichetta energetica che rende facilmente identificabili e chiari i valori delle prestazioni e dei consumi, oltre che dei dati riferiti alla rumorosità.

Luna Clima costituisce una gamma completa di climatizzatori, dove una unità esterna è abbinata ad una, due o tre unità interne.

Nel caso in cui l'utente privilegi una soluzione Multi Split con unità interne di tipologia a parete, potrà scegliere tra i seguenti modelli:

- Luna Clima Dual Split:  
Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LST50-2M, con due unità interne. Nel caso di unità interne di tipologia parete si potrà scegliere tra le tipologie di unità interna LSNW20, LSNW25 e LSNW35. Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma a parete Dual Split sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it
- Luna Clima Trial Split:  
Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LST70-3M, con tre unità interne. Nel caso di unità interne di tipologia parete si potrà scegliere tra le tipologie di unità interna LSNW20, LSNW25, LSNW35 e LSNW50. Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma a parete Trial Split sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Quadri Split:  
Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LST100-4M, con quattro unità interne. Nel caso di unità interne di tipologia parete si potrà scegliere tra le tipologie di unità interna LSNW20, LSNW25, LSNW35 e LSNW50. Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma a parete Quadri Split sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it
- Luna Clima Penta Split:  
Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LST125-5M, con cinque unità interne. Nel caso di unità interne di tipologia parete si potrà scegliere tra le tipologie di unità interna LSNW20, LSNW25, LSNW35 e LSNW50. Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma a parete Penta Split sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

Di serie è fornito un telecomando con display a cristalli liquidi, completo di doppia tastiera con menù rapido in superficie. Da questo dispositivo è possibile gestire in maniera estremamente facile e intuitiva il comfort ambientale, controllando tutte le funzioni del climatizzatore. Tra le principali funzioni di Luna Clima si ricordano:

- iFavor , richiamo dei parametri memorizzati con un tasto.
- iFeel , adeguamento del funzionamento sulla base della temperatura ambiente occupato.
- Sleep , adattamento automatico del funzionamento nel periodo notturno. Maggiore silenziosità e minore consumo
- Timer , programmazione del periodo di funzionamento
- Dry , funzione di deumidificazione dedicata indipendente dal raffrescamento.
- Turbo , grazie all'inverter la potenza erogata in risc./raffresc. Viene istantaneamente massimizzata per un comfort immediato.
- Auto Swing , orientamento automatico del flusso dell'aria.
- Auto clean, mantiene pulita l'unità interna evitando formazione di funghi e muffe.
- Auto restart , il funzionamento riprende automaticamente in caso di assenza di tensione.
- Anti discomfort , evita correnti di aria fredda nel funzionamento invernale.
- Stand-by , 0,5 W per l'ottimizzazione dei consumi.

Tutte le suddette funzioni possono poi essere settate comodamente anche da remoto attraverso l'App Air Connect. Air Connect è l'applicazione che consente di avere il pieno controllo della temperatura e del comfort di casa, in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo ci si trovi. Tramite l'App infatti è possibile comunicare con il proprio climatizzatore Baxi direttamente dai dispositivi Smartphone e Tablet. Air Connect significa praticità e semplicità di utilizzo, anche da parte di utenti poco esperti. Chiaramente questa applicazione è in grado di gestire più di un dispositivo (nel caso appunto di sistemi multisplit) purché si tratti di climatizzatori BAXI (di qualsiasi tipologia, residenziale o commerciale), provvisti dell'opportuno modulo Wi-Fi (accessorio opzionale acquistabile).

I principali plus di prodotto sono quindi:

- Gamma multisplit completa: Dual, Trial, Quadri, Penta con unità interne di tipologia parete, canalizzato, cassetta e pavimento/soffitto.
- Design elegante e sofisticato.
- Alta silenziosità.
- Efficienza energetica, classe A++ in raffrescamento, A+ in riscaldamento per tutti i modelli.
- Limiti operativi estesi, funzionamento da -15°C a 52°C.
- Controllo totale tramite telecomando e/o App Air Connect.
- Versatilità di installazione, possibilità di collegare l'unità interna dal retro, da destra e da sinistra.
- Filtri antibatterici.
- Ventilatore aerodinamico, ventilatore dell'unità esterna modulante e dal profilo aerodinamico.
- Completezza di funzioni disponibili.

## Dati tecnici – modelli Multi Split con unità interne tipologia parete

### Unità esterna LST50-2M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 5,30 (2,00 – 5,83) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,75 (0,28 – 2,30) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,20
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 5,60 (2,21 – 6,16) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,54 (0,28 – 2,30) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,14
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 1,35 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 62 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 800x545x315 mm
- Peso: 36 kg
- Portata d'aria: 2100 m<sup>3</sup>/h
- Attacchi linea liquido: 2 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 2 x 9,52 mm (3/8")

### Unità esterna LST70-3M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 7,90 (2,30 – 8,69) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,46 (0,56 – 3,40) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,23
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 8,20 (2,45 – 9,02) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,27 (0,56 – 3,40) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,04
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata

- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 1,40 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 65 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 822x655x302 mm
- Peso: 46 kg
- Portata d'aria: 2700 m<sup>3</sup>/h
- Attacchi linea liquido: 3 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 3 x 9,52 mm (3/8")

#### **Unità esterna LST100-4M**

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 10,50 (2,50 – 11,00) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,20 (0,78 – 4,15) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,10
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 11,00 (2,67 – 11,20) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,25 (0,70 – 3,75) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- SCOP: 4,19
- Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R410A
- Quantità di gas refrigerante: 3,40 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 65 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 940x1366x368 mm
- Peso: 96 kg
- Portata d'aria: 6400 m<sup>3</sup>/h
- Attacchi linea liquido: 4 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 4 x 9,52 mm (3/8")

#### **Unità esterna LST125-5M**

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 12,00 (2,77 – 12,70) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,60 (0,80 – 4,20) kW  
(temperatura aria esterna di +35°C(b.s.) e aria ambiente +27°C(b.s.) / +19°C (b.u.))
- SEER: 6,10
- Classe di efficienza: A++  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
- Potenza termica nominale (min-max): 13,00 (2,96 – 12,80) kW

- (temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,65 (0,73 – 3,80) kW  
(temperatura aria esterna di +7°C(b.s.) / 6°C (b.u.)e aria ambiente +20°C(b.s.))
  - SCOP: 4,26
  - Classe di efficienza: A+  
(secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE)
  - Zona climatica di riferimento: Temperata
  - Gas refrigerante: R410A
  - Quantità di gas refrigerante: 3,40 kg
  - Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
  - Potenza sonora: 65 dB(A)
  - Dimensioni (LxHxP) : 940x1366x368 mm
  - Peso: 97 kg
  - Portata d'aria: 6400 m<sup>3</sup>/h
  - Attacchi linea liquido: 5 x 6,35 mm (1/4")
  - Attacchi linea gas: 5 x 9,52 mm (3/8")

#### **Unità interna parete LSNW20**

- Massima potenza assorbita: 1,80 kW
- Massima corrente assorbita: 8,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 51 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

#### **Unità interna parete LSNW25**

- Massima potenza assorbita: 1,80 kW
- Massima corrente assorbita: 8,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 51 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

### **Unità interna parete LSNW35**

- Massima potenza assorbita: 1,80 kW
- Massima corrente assorbita: 8,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

### **Unità interna parete LSNW50**

- Massima potenza assorbita: 3,20 kW
- Massima corrente assorbita: 14,0 A
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 1000 m<sup>3</sup>/h
- Potenza sonora: 54 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 48 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 970x315x235
- Peso: 14 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")